

开式齿轮干油喷雾润滑系统

低成本，环保，安全的集中润滑系统



质量优异 技术领先

润滑从未如此简便！

轻轻一按，即可完成



定时定量雾化后涂覆到齿轮表面，提供给齿轮新鲜持久的油膜。

调节喷嘴可控制喷雾状态，达到喷雾细密、湿润均匀、注油精确。

恒温加热当润滑系统需要保证合适的润滑剂工作温度时，可加装预热装置便于油脂雾化。

多重保护，无忧运行带有工作参数的指示、报警保护及工况监测装置，能及时发现润滑故障。

环境友好采用有效的密封和过滤装置，保持润滑剂的清洁，防止外界环境中灰尘、水分进入系统，并防止因泄漏而污染环境。

应用范围

齿轮、蜗轮、链条、滑板、导轨、轴承等极压重载摩擦副

适用介质

1-460mm/s² 粘度范围的润滑油

00#~4#开式齿轮脂

典型应用

球磨机

棒磨机

煤磨机

转窑

干燥机



润滑泵站系统的完整产品系列

根据不同的润滑油品选用合适的泵站将会给您的使用带来更好的效果

CM 系列润滑站

- 简单更换料桶或者添加油料
- 直观的用户界面
- 易于操作的控制装置
- 可选的压力传感器和报警指示灯
让操作员知道何时更换料桶或者添加油料
- 耗油量微少冷却、润滑充分

电动

24/220/380V 电压，多种场所使用

压缩空气驱动

空气压缩机，适合各种厂矿企业

手动

简单灵活，机动性强

干油泵站

00#~4#开式齿轮脂

润滑脂类泵站

最大流量	0.9kg/min
最大工作压力	580 bar
最大空气消耗量	0.85m ³ /min
最大进气压力	9.7 bar
工作温度	-40 °C ~60°C
标准油脂桶容积	20/50/200 L



稀油泵站

1-460mm/s² 粘度范围的润滑油

润滑油泵站

最大流量	0.9kg/Min
最大工作压力	580bar
最大空气消耗量	0.85 m ³ //Min
最大进气压力	9.7bar
工作温度	-40 °C ~60°C
标准油箱容积	200/400/600 L



结构精巧的喷嘴组件

适当的喷嘴将更有效雾化

CM 系列喷嘴组件

喷嘴组件由可实现反吹功能的喷嘴、喷嘴座及安装架组成。使润滑油（脂）在喷嘴部雾化后喷到齿轮的表面上。可根据齿轮宽度调整所需喷嘴数量。喷嘴数量与分配阀块的数量一致。喷嘴喷幅为 150 毫米。600 毫米宽度的开式重载齿轮单侧一般配置 4 到 5 个喷嘴。



喷嘴组件

最大工作压力	25MPa
标准排量	0.4ml/cyc~4.8ml/cyc
适用润滑剂范围 (标准温度下)	润滑油≥N68 号 润滑脂≥NLGI 000#~2#
工作环境温度	-20° ~+60°
可提供润滑点数	1~6 点

CM 系列控制系统

程控器是GRAKE公司专为喷雾润滑系统配套而研制的电子产品，采用PLC集成电路。其结构紧凑，性能可靠，抗干扰性能强，并具有保护功能；可实现时间控制、记次控制、压力控制、低液位报警和超时报警功能等。



控制系统

输入电压：90~250VAC，50/60Hz	环境温度：-10~55℃
电流：50mA@115VAC，25mA@230VAC	耐冲击：2G
额定电流：5A（90~250VAC）	停机时间：1秒~100天
A 管路电流：5A（90~250VAC）	计次：1至999000
B 管路电流：5A（90~250VAC）	监控时间：1秒~24小时
开关输入电压：12VDC@25mA	计时精度：0.01%
传感器输入电压：12VDC@250mA	循环次数：1至99
NEMA 4X（IEC 529，IP56）	净重：2.27公斤

喷雾润滑系统配置和规格

使用格雷科的编号系统

格雷科的编号系统有助于简化订购过程，您只需按下表要求选择想要的零件，就能立即轻松而精确地创建订单。

喷雾润滑系统订货代号

润滑站的型号标记在铭牌上。从下表可判定润滑站的型号，从左至右选定七位代码。第一位表示润滑剂的种类；第二位表示润滑点数量；第三位表示润滑部位；第四位表示润滑系统种类；第七位表示控制方式，该项缺省，如无特殊说明，润滑站的控制方式为自动控制

例如，煤磨机的集中润滑，可采用干油喷雾冷却润滑，润滑点数为 3 个，润滑部位是齿轮，加热，整个系统采用全自动控制方式，该润滑站的型号为 GP3-CHZ。

开式齿轮润滑泵站订货代号

润滑剂	泵站型式	喷嘴数量	-	润滑部位	加热	控制方式
干油(G)	气动泵站(P)	2	-	轴承(z)	加热(H)	手动(S)
稀油(O)	电动泵站(E)	4	-	导轨(D)	不加热(N)	自动(Z)
	手动泵站(H)	6	-	链条(L)		
		10(O)	-	齿轮(C)		
		-	-	凸轮(T)		
		-	-	涡轮蜗杆(W)		
		-	-	其他(Q)		

订货需知

1. 提供齿轮的直径、宽度及齿轮防护罩的宽度，工作环境等。
2. 提供泵房与齿轮副之间距离、垂直高度等。
3. 提供泵房与空压站之间距离、垂直高度等。
4. 提供气源供气压力等。



格雷科公司简介

ABOUT GRAKE

格雷科公司创建于 1994 年，专业从事润滑流体的输送、计量、控制、分配及应用设备的制造、安装和服务。

格雷科公司的专家为客户提供优越价值的产品，在当今经济时代，格雷科公司的产品可以使客户的投资获得丰厚的回报。

多年以来，我们的润滑设备部门继承了开发创新的传统，在钢铁、石化、电力、轮船、汽车、工矿等场合新产品得到广泛的应用。在每一种新产品当中，都将看到格雷科公司创新精神的影子。格雷科公司的创新、致力于高品质和领先技术的润滑设备给客户强大的支持和最大的回报。

格雷科公司致力于为我们的客户提供新的和令人心动的卓越性能的产品。我们实实在在的投资到研究和开发当中，用高质量的产品提升格雷科公司的声誉。



格雷科（GRAKE）公司授权之专业代理商

武汉格雷科机械有限公司

武汉市洪山区鲁磨路 118 号 邮编：430074

TEL: 027-87596442 FAX: 027-87596446

www.grake.com sell@grake.com

